

包装用バラ状緩衝材

# アスパックサラサラ®

ポリスチレン樹脂を主原料として製造した、S字状の包装用発泡バラ状緩衝材です。優れた緩衝性はもとより、作業性に優れ、包装作業の省力化が可能です。詰込高密度が低く、軽量物から重量物まで広い範囲の包装に適しています。特にでんぷん系の緩衝材と比べて、吸湿・吸水性が非常に少ないので、素材としての劣化が起きにくく、様々な製品の緩衝材に適しています。



## アスパックサラサラ® の特長

**1 発泡倍率が高く、またS字形状が絡み合い、使用量が少なくすみます。**

➡ 生崩壊性緩衝材に比べ約半分位の重量になります。

**2 高湿度になってもヘタリやツブレによる変形が少ないです。**

➡ 高湿度環境で長時間の海上輸送に適しています。

**3 プラスチック製のため、カビの発生が無く、  
またネズミ等に食べられる心配もありません。**

➡ 医療機器の梱包や長期間の倉庫保管にて多く採用いただいております。

## 梱包事例

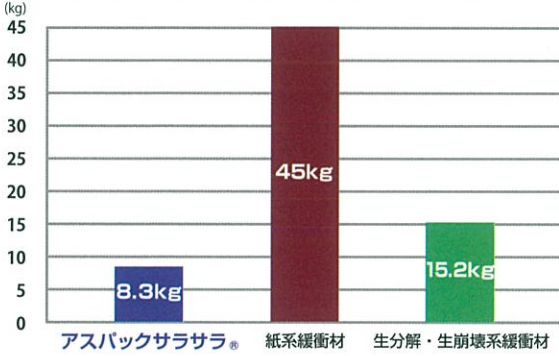


流動性が高いため、包装時間が大幅に短縮できます。

## 特性

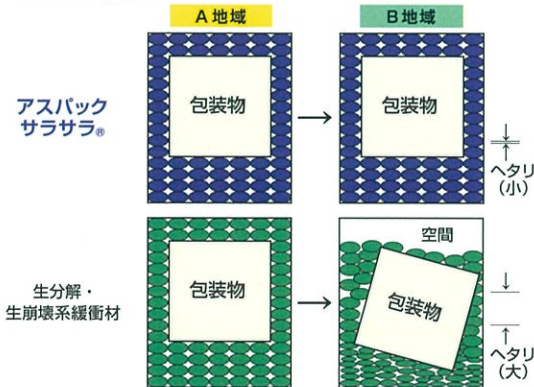
■アスパックサラサラ®は発泡倍率が高く、また空隙率も高いため、使用量が少なく済みます。

1m<sup>3</sup>当りの使用重量：0.2kPa(0.02kgf/cm<sup>2</sup>)の荷重下での高密度を比較

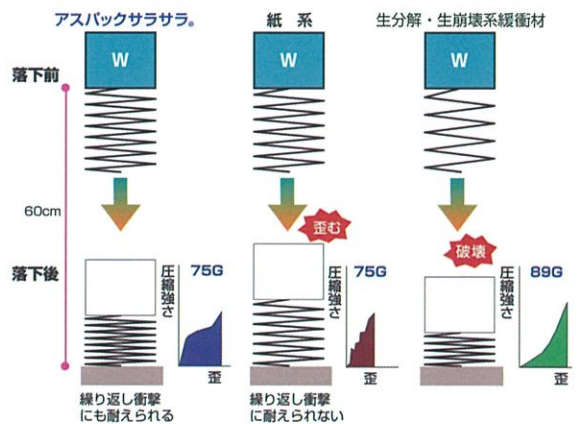


■アスパックサラサラ®は高湿度になってもヘタリや潰れによる変形が少なく、流通過程での高湿度下においても荷動きが少なく、被包装物の損傷を防ぎます。

低湿度の地点(A地域)から高湿度の地点(B地域)へ輸送した時の「ヘタリ」の状態



■アスパックサラサラ®は衝撃吸収性能に優れ、被包装物の損傷を防ぎます。



衝撃材の厚みは一定(35mm)で、許容衝撃強さは「80G」の場合の比較  
包装物重量：10kg 寸法：300×300×300mm 落下高さ：60cm 温度：23℃  
湿度：50%RH

■アスパックサラサラ®は、かびの発生はなく、衛生的です。



小ロットでの発注も対応させていただきます。  
お気軽にご相談ください。

アスパックサラサラ®は登録商標です。

**MP** ハイランドMP株式会社

- 東京支社 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪 1-28-10 丸嶋ビル  
Tel. 03-6458-1160 | Fax. 03-3876-5601
- 大阪営業所 〒530-0005 大阪市北区中之島2-3-33 大阪三井物産ビル  
Tel. 06-6204-1100 | Fax. 06-6204-1199
- 那須営業所 〒329-2746 栃木県那須塩原市四区町1544  
Tel. 0287-37-4282 | Fax. 0287-37-4050

■販売代理店